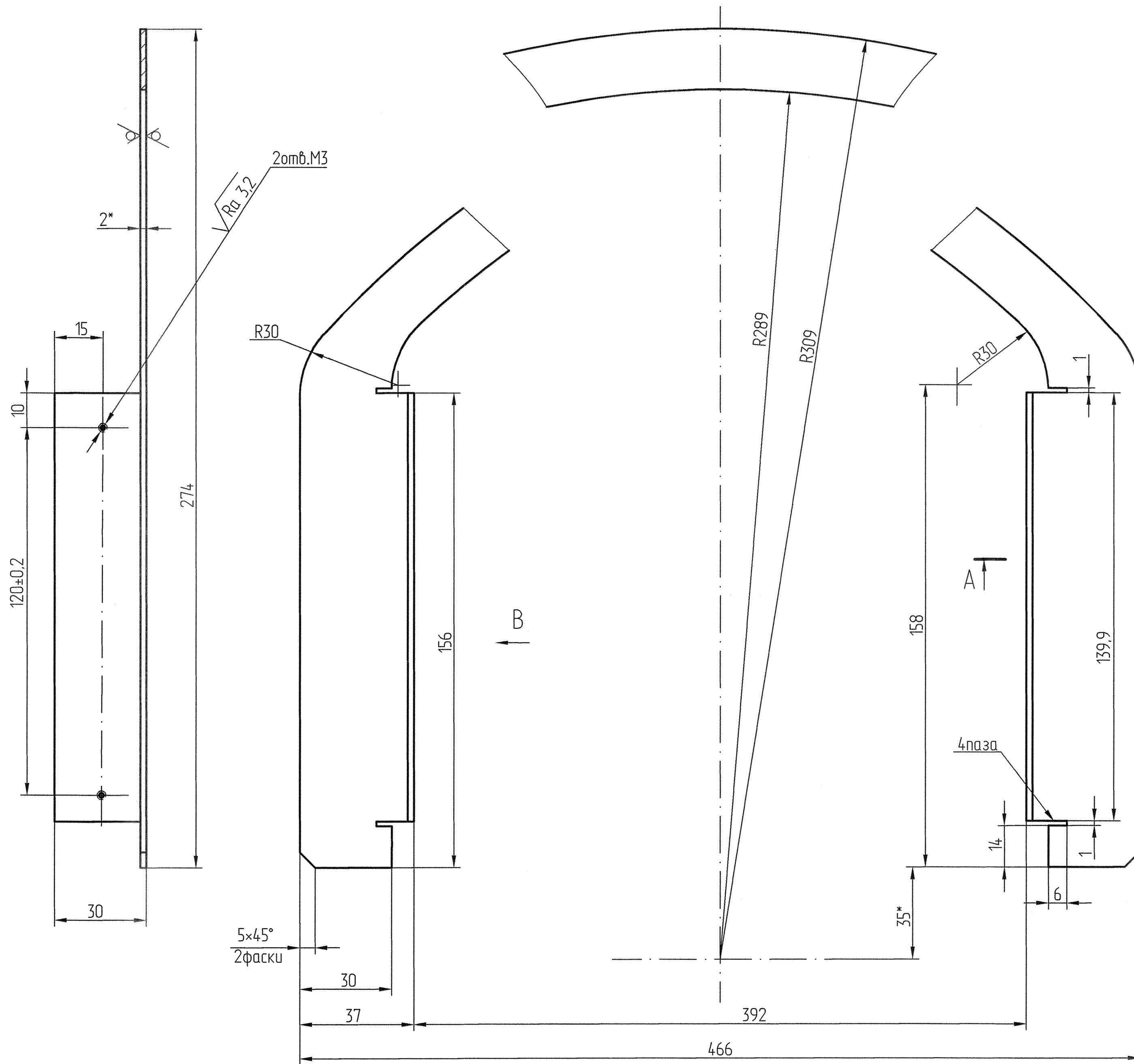


| | |
|-----------------|---------------|
| Спроб. № | Перв. примен. |
| АКЖИ.745433.004 | |

| | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата | Инд. № дубл. | Подп. и дата | Взам. инд. № | Инд. № дубл. |
| 332695 | 12.10.10 | 332349 | 12.10.10 | | |



- 1.* Размер для справок.
 2. Допускается изготовление из отдельных частей.
 3. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.
- Сварка по ГОСТ 14806-80. Сварные швы Икл. по ОСТ4 ГО.005.247-82.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|-----------|----------|-------|----------|
| Разраб. | Романова | | | 11.10.10 |
| Проб. | Васильев | | | 12.10.10 |
| Т.контр. | Григорьев | | | 12.10.10 |
| Н.контр. | Терехова | | | 12.10.10 |
| Утв. | Абдуллин | | | 12.10.10 |

| АКЖИ.745433.002 | | | |
|--------------------------------|------|--------|---------|
| Скоба | Лит. | Масса | Масштаб |
| | 01 | 0,16 | 1:1 |
| Лист | | Листов | 1 |
| Лист АМ2М 2,0 ГОСТ 21631-76 | | | |